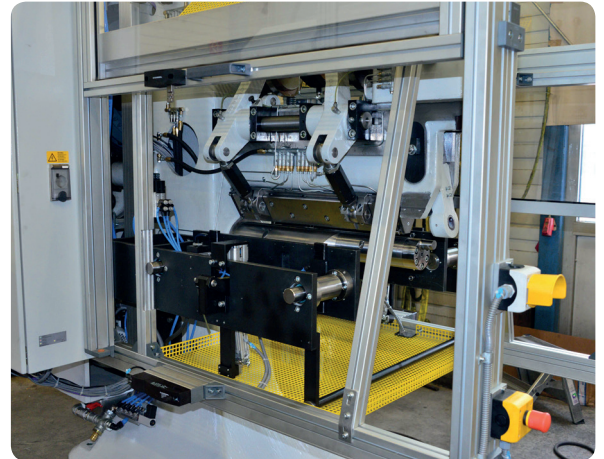
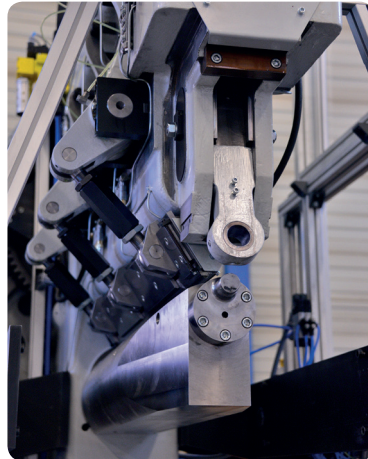
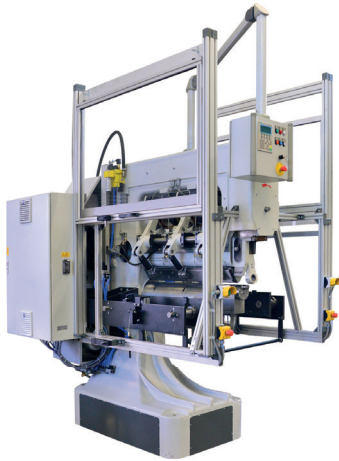


Technical Data Sheet / Lockstar



Der Lockstar ist für die Seitenfaltung von Dosen, Behältern, Eimern und anderen Produkten bestimmt. Durch Walzen oder Stanzmaschinen geformte Zuschnitte werden in einem Arbeitsgang beidseitig verriegelt, geklemmt und gleichmäßig gefalzt.

Der Dorn ist für Innen-, Außen- oder andere Falzarten geeignet. Das Auswechseln der Klingen für verschiedene Falze ist sehr einfach zu handhaben. Diese halbautomatische Verschleißmaschine wird durch ein Schwungrad angetrieben. Dieses wird über eine elektropneumatische Rutschkupplung auf die Nockenwelle übertragen, die den Stößel antreibt. Nach einer vollen Bewegung löst sich die Kupplung und der Stößel bleibt stehen, während das Schwungrad weiterläuft. Die Nockenwelle steuert auch die Bewegung der Messer im Dorn.

Die Maschine ist mit einer pneumatischen Haltevorrichtung ausgestattet. Dies erleichtert die Platzierung der Produkte. Diese Haltevorrichtung hängt von der Größe der Produkte ab, die hergestellt werden sollen.

Technische Daten	III	V	VI
Max. Nutzlänge: 680 mm			
Standard-Dorn	220 mm	390 mm	680 mm
Abgestufter Dorn	150 mm	250 mm	450 mm
Min. Rumpfdurchmesser: 170 mm			
Standard-Aufnahmedorn	62 mm	85 mm	170 mm
Abgestufter Dorn	45 mm	55 mm	125 mm
Max. Blechstärke: 0,80 mm			
Standard-Aufnahmedorn	0,3 mm	0,4 mm	0,8 mm
Abgestufter Dorn	0,24 mm	0,32 mm	0,5-0,6 mm